

Success Story ERP-Wechsel erfolgreich bewältigt

Firmenprofil

Quintec Automatisierungs- und Datentechnik GmbH ist Komplettanbieter für den Bereich Industrieautomation sowie Systemhaus für die Datentechnik und beliefert die Industrie weltweit.

Mit über 30 Mitarbeitern liefern wir Steuerungssysteme von der Planung bis zur Inbetriebnahme komplett aus einer Hand. Unsere Kunden kommen aus den Bereichen Umwelt- und Verfahrenstechnik, Facility Service, Lüftungs- und Sondermaschinenbau sowie Fördertechnik und Nahrungs-/Genussmittelindustrie.

Als Siemens Solution Provider realisieren wir Anlagen mit Steuerungen der Reihe Simatic S7-300/400 mit verschiedensten Visualisierungen vom kleinen Operatorpanel bis hin zu Anlagen mit dem Prozessleitsystem PCS7. Auch andere Systeme wie z.B. den Application-Server von Wonderware etc. realisieren wir für unsere Kunden jederzeit.

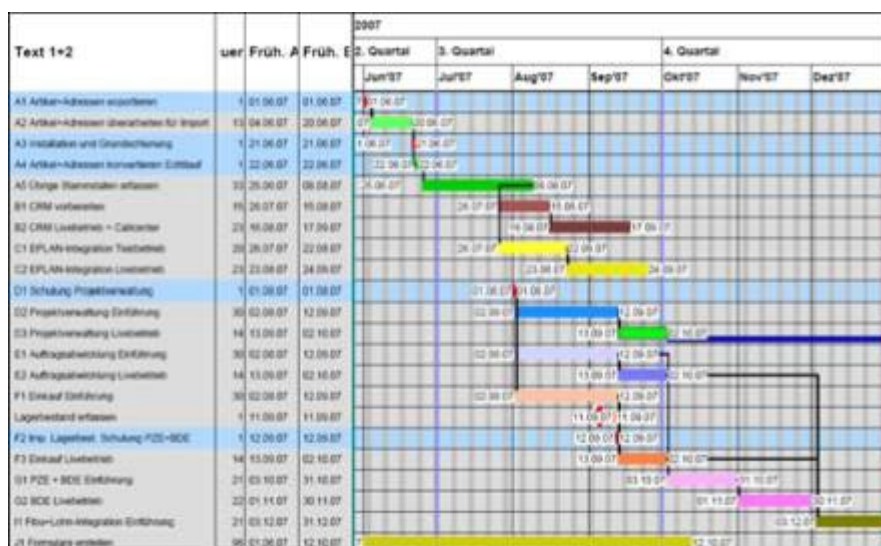
Wir erstellen nicht nur die Software, sondern planen und fertigen die Schaltschränke im Haus und führen die Elektromontage durch – d.h. wir liefern komplette Anlagen von der Beratung/Auslegung bis zur Inbetriebnahme.

Als IT-Partner von Fujitsu, Samsung, United Planet etc. bieten wir unseren Kunden zudem alle Produkte und Dienstleistungen, die für moderne IT-Netzwerke notwendig sind. Mit der Intranet-Software Intrexx von United Planet können z.B. Abläufe effizienter gestaltet werden, zudem wird ISO 9000 unterstützt.



FactWork

Bis Mitte 2007 arbeiteten wir mit einem veraltetem ERP-System, welches unseren gewachsenen Anforderungen nicht mehr gerecht werden konnte. Zudem war nicht erkennbar, dass in absehbarer Zeit eine Aktualisierung auf den Markt kommen sollte. Parallel lief die Planung, durch Übernahme eines Lieferanten zum September 2007 eine eigene Schaltschrankfertigung aufzubauen. Die Anforderungen an einen modernen, effizienten Schaltschrankbau sollten ebenfalls durch das ERP-System abgedeckt werden.



Daher fiel relativ kurzfristig die Entscheidung zu Gunsten von FactWork. Hiermit war es möglich, ein durchgängiges System von der Angebotserstellung bis zur Übergabe an

die Finanzbuchhaltung incl. aller erforderlichen Tools wie Zeiterfassung, Fertigungsplanung, Einbindung des Call-Centers etc. zu implementieren. Weiter hatten wir Vertrauen in die Zukunftsfähigkeit, da beim Hersteller eine eigene Entwicklungsabteilung mit entsprechender Manpower vorhanden ist und somit eine kontinuierliche Weiterentwicklung gewährleistet werden kann.

Die Einführung Mitte 2007 erfolgte problemlos. Nach eingehender Vorbereitung und Planung funktionierte auch die Altdatenübernahme sehr gut.

Fazit

Das System hat unsere Erwartungen erfüllt. Unsere Mitarbeiter konnten sich schnell in das System einarbeiten. FactWork läuft unproblematisch. Updates können schnell und fehlerfrei eingespielt werden. Die Weiterentwicklung wird wie erwartet vorangetrieben. Hat sich doch mal ein Fehler eingeschlichen wird er umgehend behoben.

Kontaktdaten

Quintec Automatisierung- und Datentechnik GmbH

pro LE



Thomas Kroiss
Gottlieb-Daimler-Straße 13
74385 Pleidelsheim
Tel.: +49 7144 / 8180 -0
E-Mail: info@quintecgmbh.com



Rudolf Leber
Dorfstraße 23
DE-79872 Bernau
Tel.: +49 7675 / 92960-0
E-Mail: Rudolf.Leber@prole.de