

Mountec GmbH steht für individuelle Kundenlösungen! Für die Steuerung der Geschäftsprozesse bedarf es einer flexiblen und transparenten Unternehmens-Software.



Die Mountec GmbH bietet seit 2012 Komplettlösungen im Sondermaschinenbau für eine höhere Effizienz in der Produktion. Wir erarbeiten technische Konzepte und bieten machbare Lösungen. Die Bandbreite reicht vom Schaltschrankbau, Softwareprogrammierung, Elektrokonstruktion, Anlagenmodernisierung und Prozessvisualisierung als maschinennahe Bedienung der Anlagen, bis hin zur Montage und Inbetriebnahme weltweit. Neben dem standardisierten Steuerungsbau in der Kleinserienfertigung ist die Flexibilität der individuellen Einzelfertigung der größere Anteil in unserem Auftragsvolumen.

Der Auswahlprozess:

Unser Anspruch war, so viele Prozesse wie möglich miteinander zu verknüpfen und die Zusammenhänge darzustellen. Eine schnelle und zuverlässige Preis- und Artikelpflege sowie eine projektzugeordnete Zeiterfassung. Komplexe Vorgänge nach verschiedenen Aspekten auswerten und analysieren.

Auf der Suche nach einem modernen ERP System sind wir im Internet auf die FactWork Software von der pro LE Software GmbH aus Bernau im Schwarzwald aufmerksam geworden. Entwickelt von einem Techniker aus der Automatisierungstechnik entsprach dieses System genau unsere Vorstellungen. Dabei sollte aber auf keinen Fall die Flexibilität verloren gehen. Jeder Kundenauftrag stellt unterschiedliche Anforderungen. Unser ERP-System muss genauso individuell sein. Die positiven Referenzen haben uns überzeugt.



Lösung und Umsetzung:



Der erste Schritt war der gemeinsame Organisations-Workshop in dem unserer Prozesse analysiert wurden um sie mit FactWork optimal abzubilden. Hier eröffnete sich das Potenzial welches in der Umsetzung auch realisiert wurde. Als weiterer Schritt haben wir unsere vorhandenen Stammdaten aufbereitet um sie bereits bei der ersten Schulung im System verfügbar zu haben. Wir konnten so schon vom ersten Tag an nach der Einführungs-Schulung mit FactWork beginnen zu arbeiten. Nach einer kurzen Zeit mit weiteren Schulungen wurden unsere Prozesse mit FactWork abgewickelt.

Das System wird abteilungsübergreifend im ganzen Unternehmen eingesetzt:

- Adressdaten-Verwaltung und CRM
- Artikel-Stammdaten-Verwaltung mit automatischer Neuanlage und Preispflege
- Stücklistenverwaltung mit Arbeitsplänen für die Fertigung und Nachkalkulation
- Auftragsabwicklung von Angebot bis Rechnungsstellung und Dokumentenablage
- Einkauf von der Anfrage über die Terminüberwachung, Lagerführung und Kostenkontrolle, Dokumentenablage
- Projektmanagement und Projektsteuerung, projektorientierte Zeiterfassung, stationär über Terminal und mobil per Smartphone-APP
- Projektcontrolling und Dokumentenverwaltung
- Import von Stücklisten aus dem CAE EPLAN mit automatischer Material-Disposition zur optimalen und automatischen Materialbeschaffungs-Steuerung
- Personalzeiterfassung mit Urlaubsplanung und Auswertungen



Fazit:



FactWork ist in unserem Unternehmen seit 2018 im Einsatz. Die Abwicklung unserer Projekte ist standardisiert und jeder Schritt nachvollziehbar. Alle Dokumente sind einen Mausklick entfernt. Unsere Konstrukteure erstellen in EPLAN Stromlaufpläne und Stücklisten. Diese werden direkt in FactWork importiert, als Bestellung generiert und verschickt. Die Liefertermine und alle offenen Bestellungen sind klar abgebildet. Unsere Kunden schätzen unsere Flexibilität in der Projektabwicklung. Diese konnten wir dank der Flexibilität der Projektsteuerung in FactWork beibehalten und sogar ausbauen. Für die Unternehmens-Steuerung ist das Projektcontrolling aus monetär wie aus technischer Sicht immer verfügbar.

Kontakt Daten:

Mountec GmbH

Sebastian Lorenz, Manuel Volk
Zum Übergang 1
D-79312 Emmendingen
Tel.: +49 7641 / 956944-0
E-Mail: kontakt@mountec.de



pro LE Software GMBH

Rudolf Leber
Dorfstrasse 23
DE-79872 Bernau
Tel.: +49 7675 / 92960-0
E-Mail: rudolf.leber@prole.de

