

Firmenprofil:

Seit 1984, also seit über 25 Jahren, haben wir uns als engagierter und zuverlässiger Systemanbieter für elektrische Automatisierungslösungen im Sondermaschinenbau etabliert.

Unseren Kunden bieten wir Komplettlösungen aus einer Hand, von der Planung über die Realisierung und Inbetriebnahme bis zum Service.

Als inhabergeführter Familienbetrieb ist es für uns immer wieder eine persönliche Herausforderung, unsere Kunden durch preisgünstige, qualitativ hochwertige und termingetreue Ausführung zufrieden zu stellen.

Eine motivierte, altersgemischte und damit gleichermaßen qualifizierte wie dynamische Belegschaft, hilft uns diesem Anspruch gerecht zu werden.

Unser Angebot umfasst alle Schritte zur kompletten Maschinensteuerung:

- ✓ **Projektierung** Nach Kundenwünschen und unter Berücksichtigung von Kunden- oder Endkunden-Vorschriften, projektieren wir die Steuerung und Anlageninstallation.
- ✓ **Elektrokonstruktion** Die Planung und Dimensionierung der gesamten Hardware wird auf mehreren vernetzten EPLAN-Arbeitsplätzen in der aktuellsten Version durchgeführt. Werden andere CAD-Systeme gewünscht (z.B. WSCAD oder Ruplan) arbeiten wir mit externen CAD-Büros eng zusammen.
- ✓ **Softwareerstellung** Bisher überwiegend Siemens S5/S7, Pilz PSS, aber auch IEC1131 Programmiersysteme (basierend auf CoDeSys z.B. EPIS, ifm, Beckhoff) oder Modicon. Weiterhin Visualisierungssysteme wie z.B. Siemens ProTool / WinCC, Lauer, Süttron, Gefasoft GraphPic. Bei Bedarf arbeiten wir uns gerne in andere Systeme ein.
- ✓ **Schaltschrankbau** Ob 1000A Einspeisung, aufwändige SPS- oder Antriebsschränke, Bedienpulte oder Kleinserien, unser Schaltschrankbau wird (fast) jeder Anforderung gerecht. Durch sehr kurze Wege zur Konstruktion, ein gut sortiertes Lager und eine komplett eingerichtete Werkstatt sind wir in der Lage, auch enge Termine zu halten.



- ✓ **Maschinen- und Anlageninstallation** Ausführung der kompletten Elektroinstallation der Maschine oder Anlage beim Kunden oder direkt beim Endkunden. Für eine rationelle Baustelleneinrichtung sorgen unsere eigenen Werkzeug- und Material-Container.
- ✓ **Roboterprogrammierung** Onlineprogrammierung von Robotern der Hersteller ABB, Kuka und Motoman.
- ✓ **Inbetriebnahme** Inbetriebnahme der gelieferten Elektrik bis zur Übergabe und Endabnahme beim Kunden bzw. Endkunden.
- ✓ **Service und Wartung** Für von uns gelieferte Anlagen übernehmen wir auf Wunsch auch Service und Wartung.

**Beispielprojekt:**

- Roboteranlage Bremspedale
- 20 Roboter ABB IRC5 für Schweißen und Handling
- Bearbeitungszelle mit Sinumerik 840D
- 10 Bedienpulte OP012 / OP170
- Profibus-DP
- Ausführung gesamte Planung, Software, Schaltschrankbau, Anlageninstallation und Inbetriebnahme
- Roboterprogrammierung mit Partnerfirma

Beispielprojekt:

- Bearbeitungsanlage (Stanzen, Biegepresse, Richten, Bohren, Sägen) für Alustößstangen
- 20 Servoachsen Simodrive
- zwei Bedienpulte MP270
- Profibus-DP, insgesamt ca. 700E/A
- Schnittstellen zu Fremdsystemen und Leitsystem
- Gesamte Anlagenlänge ca. 40m
- Ausführung gesamte Planung, Software, Schaltschrankbau, Anlageninstallation und Inbetriebnahme

**Einführung von FactWork:**

Bis Ende 2008 arbeiteten wir mit einem veraltetem ERP-System, welches unseren gewachsenen Anforderungen nicht mehr gerecht werden konnte. Zudem war nicht erkennbar, dass in absehbarer Zeit eine Aktualisierung auf den Markt kommt. Wegen mangelnder Akzeptanz aufgrund der schlechten Bedienbarkeit stellten sich die gewünschten Rationalisierungs- und Standardisierungseffekte bei den alltäglichen Abläufen nicht ein. So zogen wir in Erwägung, ein neues ERP-System einzuführen. Ein ganz wichtiges Kriterium war hierbei die nahtlose Integration von EPLAN 5.7 und P8. Ebenso sollten die Anforderungen eines modernen und effizienten Schaltschrankbaus abgedeckt werden. So rückte FactWork schnell in die engere Wahl. Hohe Branchenabdeckung, praxisbezogene Prozesse, die Zukunftsorientierung und nicht zuletzt die dokumentierte Kundenzufriedenheit führten schließlich zur Entscheidung.

Die Einführung ab Anfang 2009 erfolgte nach professioneller Planung und Vorbereitung durch pro LE Software GmbH problemlos. Bestehende Stammdaten wurden aus dem alten System exportiert, aufbereitet und in FactWork importiert. Nach dem ersten Consulting-Tag waren wir schon in der Lage, sämtliche Stammdaten selbst einzugeben, mittels Herstellerdaten und -Import-Schnittstelle den Simmler-spezifischen Artikelstamm aufzubauen sowie die Reports anzupassen.

Wenige Wochen später, schon nach dem zweiten Consulting-Tag, wurde dann die gesamte Auftragsabwicklung von Kalkulation über Angebotserstellung, Stücklisten, Disposition und Einkauf, Rechnungsstellung mit Teil- und Schlussrechnung usw. integriert. Alle Mitarbeiter arbeiten seither mit FactWork. Auch die Generation Ü60 kommt mit dem System gut klar (was vorher nicht der Fall war...). Der geplante dritte Consulting-Tag brauchte schon gar nicht mehr in Anspruch genommen werden.

Wir haben die Entscheidung für FactWork bis heute nie bereut – im Gegenteil. Die Kostentransparenz ist enorm gestiegen, Vorgänge sind jederzeit für alle nachvollziehbar, die ewige Suche nach Preisen von Artikel XY hat ein Ende. Es wird keine Rechnung mehr vergessen und auf Knopfdruck weiß man, wie viel Umsatz mit dem Kunde X gemacht wurde, wie viel beim Lieferanten Y gekauft wurde, wie viel Rechnungen noch offen sind oder wie viel das Handy von Monteur Z gekostet hat. Weitere Features wie BDE, Zeiterfassung, Fertigungsplanung, Einbindung des Call-Centers etc. werden bei Bedarf folgen.

FactWork läuft bisher völlig stabil und unproblematisch. Updates können schnell und fehlerfrei eingespielt werden. Die Weiterentwicklung wird wie erwartet vorangetrieben. Hat sich doch mal ein Fehler eingeschlichen, wird er umgehend behoben. Der kompetente und partnerschaftliche Support durch pro LE Software GmbH sowie die Tatsache, dass der Softwarehersteller selbst eine mittelständische Automatisierungsfirma ist, geben uns die Sicherheit, dass wir mit dem Umstieg auf FactWork zum letzten Mal das ERP-System gewechselt haben.

SIMMLER
STEUERUNGSTECHNIK

Herrn Achim Simmler
Fleischwangerstraße 20
DE-88370 Ebenweiler
Tel: +49 7584/9211-0
eMail: achim.simmler@simmler-gmbh.de
Web: www.simmler-gmbh.de

pro LE
SOFTWARE GmbH

Herrn Rudolf Leber
Dorfstrasse 23
DE-79872 Bernau im Schw.
Tel: +49 7675 / 9229 – 100
eMail: rle@prole.de
Web: www.prole.de